

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии
(номинация «Культура дома, дизайн и технологии»)
2025 – 2026 уч. г.
Муниципальный этап
Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
10-11 класс**

Изготовление нагрудного накладного кармана со складкой

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, представленное в аудитории оборудование.

	<p>Материалы: х/б однотонная ткань 20*30 см, нитки в цвет ткани.</p> <p>Задание: обработка нагрудного накладного кармана со складкой.</p>
--	---

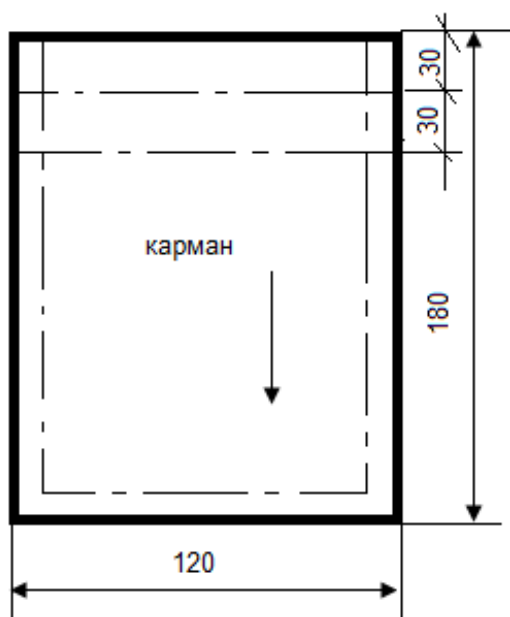
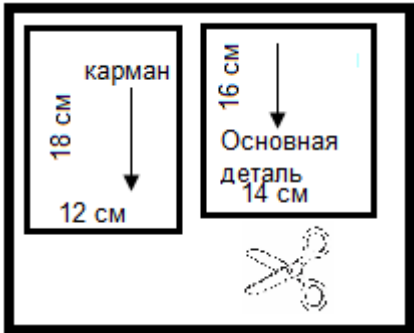
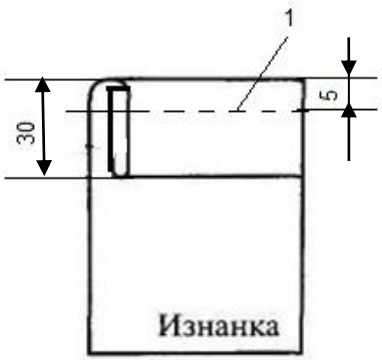



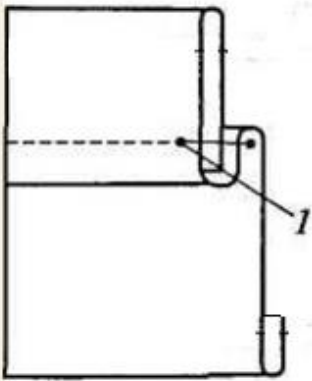
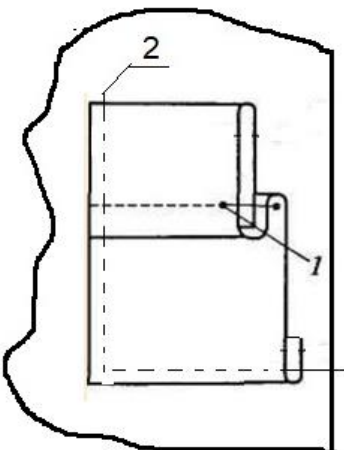
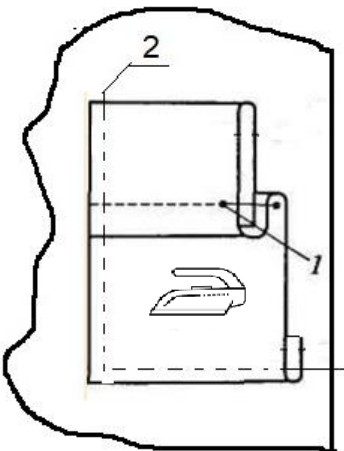
Рис.1. Чертеж «Накладного кармана»



Рис 2. Чертеж «Основная деталь»

Технологическая карта

№	Последовательность работы	Технические условия	Рисунок/схема	Самоконтроль
1	Построить чертеж накладного кармана (чертеж дан с припусками) из бумаги согласно размерам. Вырежете деталь.	Карман размером 120*180 мм (с припусками). В готовом виде карман 100*120 мм. Карман настрачивается на деталь размером 140*160 мм.	Рисунок 1 Рисунок 2	Соблюдение правил при построении чертежа.
2	Раскрой детали кармана.	Долевая нить проходит по длине носового платка		Соблюдение правил оформления выкройки, точность выкраивания, направления долевой нити в детали кроя
3	Обработка верхнего среза кармана швом вподгибку с закрытым срезом.	Подогнуть припуск верхнего среза на изнаночную сторону на 30 мм, затем еще раз подогнуть на 30 мм. Заметать и застрочить (1) по верхнему сгибу кармана ш. ш. 5 мм.		Проверить ширину шва и качество строчки, величину подгибки.
4	Формирование складки на лицевой стороне.	Отогнуть шов на лицевую сторону и заутюжить		Следить за качеством ВТО.

5	Обработка боковых и нижнего срезов кармана.	Подогнуть боковые и нижний срезы кармана на 10 мм, заметать, заутюжить.		В готовом виде карман должен быть 10*12 см.
6	Соединение кармана с основной деталью.	Наложить карман на основную деталь размером 14*16 см, совмещая по центру карман и основную деталь, наметать, настроить ш. ш. 1-2 мм, поставить закрепки 0,5–0,7 см.		Проверить ширину шва и качество строчки. Следить, чтобы расстояние от сторон кармана было одинаковое.
7	Окончательная отделка.	Удалить все нитки временного соединения, проутюжить карман.		Проверить качество влажно-тепловой обработки изделия.

Карта пооперационного контроля практического задания, 10-11 кл.

№ п/п	Технологическая операция	Баллы	По факту
	Технические условия на изготовление выкройки изделия	2	
1	Конфигурация детали выкройки соответствует чертежу	1	
2	Соблюдение направления долевой нити в деталях	1	
	Технические условия на изготовление кармана	9	
3	Определение лицевой стороны ткани и нити основы (да/нет)	1	
4	Точность выкраивания детали. Соблюдение направления долевой нити.	1	
5	Соблюдение размерных признаков кармана 10 х 12см ($\pm 1-2$ мм);	1	
6	Качество строчек, ширины шва вподгибку с закрытым срезом 30 мм (отклонения ± 1 мм), ширина шва застрачивания 5 мм	2	
7	Наличие и величина закрепки (0,5 – 0,7см). ± 1 мм;	1	
8	Размер припуска подгиба боковых и нижних сторон кармана соответствует 10 мм	1	
9	Аккуратность закрепления нижних уголков (да/нет)	1	
10	Аккуратность верхних углов кармана (да/нет)	1	
11	Симметричность кармана (да/нет)	1	
	Технические условия на настрачивание кармана	3	
12	Правильное расположение кармана на основной детали (да/нет)	1	
13	Качество настрачивания кармана на деталь, ш.ш. 1-2 мм (отклонения ± 1 мм), Качество ВТО готового изделия	1	
14	Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности	1	
	Итого	15 баллов	